

Europäische Stahlschrottsortenliste

Kategorie	Sorten-Nr.	Sortenbeschreibung	Abmessssungen	Schüttgewicht (t/m ³)	Schuttanteil (l)
Altschrott	E3	Schwerer Stahlschrott, überwiegend stärker als 6 mm, in Abmessungen nicht über 1,5 x 0,5 m, chargierfähig aufbereitet, Rohre und Hohlprofile können enthalten sein. Karosserieschrott und Räder von PKWs sind ausgeschlossen. Muß frei sein von Betonstahl und leichtem Stabstahl sowie von sichtbarem Kupfer, Zinn, Blei (und Legierungen), Maschienteilen und Schutt, um die angestrebten Analysenwerte zu erreichen. Vgl. B) und C) der allgemeinen Bedingungen	Stärke ≥ 6 mm Abmessung $\leq 0,5 \times 5$ m	$\geq 0,6$	$\leq 1\%$
	E1	Leichter Stahlschrott, überwiegend unter 6 mm Stärke, in Abmessungen nicht über 1,5 x 0,5 m chargierfähig aufbereitet. Wenn ein größeres Schüttgewicht gewünscht wird, empfiehlt es sich, eine Höchstabmessung von 1 m zu vereinbaren. Kann Räder von PKWs enthalten, aber unter Ausschluß von Karosserieschrott von PKWs und Haushaltsgeräteschrott. Muß frei sein von Betonstahl und leichtem Stabstahl, frei von sichtbarem Kupfer, Zinn, Blei und (Legierungen), Maschinenteilen und Schutt, um die angestrebten Analysenwerte zu erreichen. Vgl. B) und C) der allgemeinen Bedingungen	Stärke < 6 mm Abmessung $\leq 0,5 \times 5$ m	$\geq 0,5$	$< 1,5\%$

Neuschrott niedriger Gehalt an Begleit-elementen (Reststoffen) frei von Beschichtun- gen (2)	E2	Schwerer Stahlschrott, überwiegend stärker als 3mm, chargierfähig aufbereitet. Der Stahlschrott muß frei sein von Beschichtungen, wenn nicht anders vereinbart, und er muß frei sein von Betonstahl und leichtem Stabstahl, auch aus Neuproduktion. Muß frei sein von Betonstahl und leichtem Stabstahl sowie von sichtbaren Kupfer, Zinn, Blei (und Legierungen), Maschinenteilen und Schutt, um die angestrebten Analysenwerte zu erreichen. Vgl. B) und C) der allgemeinen Bedingungen	Stärke ≥ 3 mm Abmessung $\leq 0,5 \times 5$ m	$\geq 0,6$	$< 0,3\%$
	E8	Leichter Stahlschrott, überwiegend unter 3 mm Stärke chargierfähig aufbereitet. Der Stahlschrott muß frei sein von Beschichtungen, wenn nicht anders vereinbart, und muß frei sein von losen Bändern zur Vermeidung von Problemen beim Chargieren. Muß frei sein von sichtbaren Kupfer, Zinn, Blei und Legierungen, Maschinenteilen und Schutt, um die angestrebten Analysenwerte zu erreichen. Vgl. B) und C) der allgemeinen Bedingungen.	Stärke ≤ 3 mm Abmessung $\leq 0,5 \times 5$ m (ausgenommen aufgerollte/gebundene Bänder)	$\geq 0,4$	$< 0,3\%$
	E6	Leichter Stahlschrott (unter 3 mm Stärke), verdichtet oder in Form von festen Paketen, chargierfähig aufbereitet. Der Stahlschrott muß frei von Beschichtungen sein, wenn nicht anders vereinbart. Muß frei sein von sichtbaren Kupfer, Zinn, Blei und Legierungen, Maschinenteilen und Schutt, um die angestrebten Analysenwerte zu erreichen. Vgl. B) und C) der allgemeinen Bedingungen.		≥ 1	$< 0,3\%$

Shredder-schrott	E4	<p>Shredderstahlschrott, Stahlaltschrott in Stücke zerkleinert, die in keinem Fall größer als 200 mm für 95% der Ladung sein dürfen. In den verbleibenden 5% darf kein Stück größer als 1000 mm sein, chargierfähig aufbereitet.</p> <p>Der Schrott soll frei sein von überhöhter Nässe, von losen Gußeisenstücken und von Müllverbrennungsschrott (insbesondere Weißblechdosen).</p> <p>Muß frei sein von sichtbaren Kupfer, Zinn, Blei und Legierungen sowie und Schutt, um die angestrebten Analysenwerte zu erreichen. Vgl. B) und C) der allgemeinen Bedingungen.</p>		> 0,9	< 0,4%
Stahlspäne (3)	E 5 H	<p>Homogene Lose von Kohlenstoffstahlspänen bekannten Ursprungs, frei von zu hohem Anteil wolliger Späne, chagierfähig aufbereitet. Späne von Automatenstahl müssen klar benannt werden.</p> <p>Die Späne müssen frei sein von jeglichen Verunreinigungen, wie NE-Metalle, Zunder, Schleifstaub und stark oxydierten Spänen oder Stoffen der chemischen Industrie. Eine vorherige chemische Analyse kann gefordert werden.</p>			(*)
	E5M	<p>Gemischte Lose von Kohlenstoffstahlspänen, frei von zu hohem Anteil wolliger Späne. Losem Material und frei von Automatenstahlspäne, chagierfähig aufbereitet.</p> <p>Die Späne müssen frei sein von jeglichen Verunreinigungen, wie NE-Metalle, Zunder, Schleifstaub und stark oxydierten Spänen oder Stoffen der chemischen Industrie.</p>			(*)

<p>Leicht legierter Schrott mit hohem Gehalt an Begleitelementen</p>	<p>EHRB (4)</p>	<p>Alter und neuer Stahlschrott, der vor allem aus Betonschrott und leichtem Stabstahl besteht, chagierfähig aufbereitet. Kann geschnitten, gescherrt oder paketiert werden und muß frei sein an zu hohen Mengen an Beton oder anderen Bauschutt.</p> <p>Muß frei sein von sichtbaren Kupfer, Zinn, Blei und Legierungen, Maschinenteilen und Schutt, um die angestrebten Analysenwerte zu erreichen. Vgl. B) und C) der allgemeinen Bedingungen.</p>	<p>max. 1,5 x 0,5 x 0,5 m</p>	<p>$\geq 0,5$</p>	<p>$< 1,5\%$</p>
<p>Schrott mit hohem Reststoff-anteil</p>	<p>EHRM (5)</p>	<p>Alte und neue Maschinenteile und Komponenten, die in den anderen Sorten nicht aufgenommen werden, chagierfähig aufbereitet. Kann Gußeisenstücke enthalten (vor allem Gehäuse von mechanischen Komponenten).</p> <p>Muß frei sein von sichtbaren Kupfer, Zinn, Blei und Legierungen und Teilen wie Kugellagergehäuse, Bronzeringe und anderen Sorten, auch von Schutt, um die angestrebten Analysenwerte zu erreichen. Vgl. B) und C) der allgemeinen Bedingungen.</p>	<p>max. 1,5 x 0,5 x 0,5 m</p>	<p>$\geq 0,6$</p>	<p>$< 0,7\%$</p>
<p>Geshredder-ter Schrott aus der Müll-verbrennung</p>	<p>E46</p>	<p>Geshredderter Schrott aus der Müllverbrennung. Loser Stahlschrott aus der Müllverbrennungsanlage für Haushaltsabfälle, der anschließen durch die magnetische Trennungsanlage ging, geshreddert, in Stücke, die keinesfalls größer als 200 mm sein dürfen und die ein Teil zinnbeschichteter Stahldosen enthalten, chagierfähig aufbereitet.</p> <p>Der Schrott soll frei sein von zu starker Nässe und Rost. Er muß frei sein von zu hohen Mengen an sichtbaren Kupfer, Zinn, Blei (und Legierung) sowie von Schutt, um die angestrebten Analysenwerte zu erreichen. Vgl. B) und C) allgemeinen Bedingungen.</p>		<p>$\geq 0,8$</p>	<p>Fe-Gehalt $\geq 92\%$</p>

Angestrebte Analysenwerte

Kategorie	Spezifikation	Angestrebte Analysenwerte (Reststoffe) in %				
		Cr, Ni,Mo	Cu	Sn	S	P
Altschrott	E3	total =< 0,25	=< 0,25	=< 0,01		
	E1	total =< 0,3	=< 0,4	=< 0,02		
Neuschrott mit niedrigem Gehalt an Begleitelementen (Reststoffe), frei von Beschichtungen (2)	E2			total =< 0,3		
	E8			total =< 0,3		
	E6			total =< 0,3		
Shredderschrott	E40		=< 0,25	=< 0,02		
Stahlspäne (3)	E5H	Eine vorherige chemische Analyse kann gefordert werden.				
	E5M	total =< 1%	=< 0,4	=< 0,03	=< 0,1	
Schrott mit hohem Gehalt an	EHRB	total =< 0,35	=< 0,45	=< 0,03		
	EHRM	total =< 1,0	=< 0,4	=< 0,03		
Geshredderter Schrott aus der Müllverbrennung	E46		=< 0,5	=< 0,07		